

**CÔNG TY TNHH O-TA PRECISION
INDUSTRY VIỆT NAM**

Số: L3-ĐTTD/2026
V/v đề nghị tuyển người lao động Việt
Nam của doanh nghiệp

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc**

-----00000-----
TP. Hồ Chí Minh, ngày 15 tháng 07 năm 2026

Kính gửi: TRUNG TÂM DỊCH VỤ VIỆC LÀM THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH – TRỤ SỞ 2

Tên công ty: **CÔNG TY TNHH O-TA PRECISION INDUSTRY VIỆT NAM**

Địa chỉ: Lô A_9G_CN, KCN Bàu Bàng, xã Bàu Bàng, Thành Phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.

Giấy phép kinh doanh (hoạt động) số: 3703287104

Điện thoại: 0378 016 170 ; Email: m.u.missmai@gmail.com

Lĩnh vực kinh doanh: Sản xuất dụng cụ thể dục, thể thao

Chi tiết: Sản xuất, gia công gậy đánh golf, đầu gậy golf, cán gậy golf.

Căn cứ Nghị định 219/2025/NĐ-CP ngày 07 tháng 08 năm 2025 của Chính phủ, quy định về người lao động nước ngoài làm việc tại Việt Nam.

CÔNG TY TNHH O-TA PRECISION INDUSTRY VIỆT NAM đề nghị Trung tâm Dịch vụ việc làm Thành phố Hồ Chí Minh – Trụ sở 2 đăng tuyển, giới thiệu người lao động Việt Nam vào các vị trí sau:

1. Vị trí công việc 1: Lao động kỹ thuật

- Chức danh công việc: ***Nhân viên bảo hành hệ thống điện nước nhà máy***
- **Mô tả công việc:**

Vận hành hệ thống

- Giám sát thông số: Kiểm tra định kỳ đồng hồ đo, áp suất, nhiệt độ, lưu lượng và các bảng điều khiển trung tâm.
- Khởi động/Ngắt kết nối: Thực hiện quy trình vận hành máy bơm, van khóa tổng, trạm biến áp và các máy phát điện dự phòng.

Bảo trì và Bảo dưỡng

- Bảo trì phòng ngừa: Lên lịch kiểm tra và thay thế vật tư tiêu hao (dầu nhớt, lõi lọc, vòng bi, gioăng cao su) trước khi xảy ra hư hỏng.
- Lập hồ sơ: Ghi chép nhật ký vận hành và lập báo cáo tình trạng hệ thống theo ngày, tuần, hoặc tháng.

Khắc phục sự cố

- Chẩn đoán lỗi: Khoanh vùng nhanh các điểm rò rỉ khí đốt, đường ống nước vỡ hoặc hệ thống chập cháy, mất pha.
- Sửa chữa: Khắc phục trực tiếp các sự cố đơn giản hoặc tiến hành cách ly khu vực hỏng hóc, đồng thời hỗ trợ giám sát các nhà thầu chuyên môn đối với lỗi phức tạp. [1]

Đảm bảo an toàn (HSE)

- Kiểm tra rủi ro: Định kỳ đo đặc nồng độ rò rỉ khí gas, kiểm tra hệ thống chống sét, tiếp địa và thiết bị cảnh báo.

Ứng phó khẩn cấp: Xử lý ngay lập tức các tình huống rò rỉ, cháy nổ bằng thiết bị chuyên dụng và sơ tán sự cố

- Số lượng: **01 người**
- **Yêu cầu về trình độ:** Tốt nghiệp 12/12, có kinh nghiệm từ 03 – 05 năm làm việc trong lĩnh vực sản xuất sản gậy golf
- **Kinh nghiệm:**
 - Hệ thống Điện: Hiểu rõ nguyên lý hoạt động của lưới điện hạ thế/trung thế, hệ thống phân phối điện, tủ điện điều khiển. Biết đo đặc, kiểm tra cách điện, đấu nối và khắc phục sự cố chập cháy, mất nguồn.
 - Hệ thống Nước: Nắm vững kiến thức về cấp thoát nước, áp lực đường ống, hệ thống máy bơm và các thiết bị vệ sinh. Xử lý thành thạo các tình trạng rò rỉ, tắc nghẽn. Có kinh nghiệm từ 03 – 05 năm làm việc trong lĩnh vực sản xuất sản phẩm gậy golf. Nắm vững kiến thức an toàn lao động, có kinh nghiệm phối hợp với bộ phận sản xuất, kỹ thuật để xử lý sự cố sản xuất. Chăm thận, siêng năng, trung thực, có tinh thần trách nhiệm cao.
- Mức lương: Từ 8 đến 15 triệu đồng (Thỏa thuận khi phỏng vấn)
- Ngoại ngữ: Tiếng Trung thành thạo.
- Quyền lợi: Tham gia đầy đủ Bảo Hiểm, Được hưởng các phúc lợi của công ty theo quy định pháp luật Việt Nam, Lương thưởng hấp dẫn, Có xe đưa rước cán bộ nhân viên, ...
- Nghĩa vụ: Thực hiện các nghĩa vụ theo quy định của chức danh công việc.
- Thời gian làm việc: Từ ngày **10/08/2026 đến ngày 09/08/2028**
- Địa điểm làm việc: Lô A_9G_CN, KCN Bàu Bàng, xã Bàu Bàng, Tp Hồ Chí Minh, Việt Nam

2. Vị trí công việc 1: Lao động kỹ thuật

- Chức danh công việc: ***Nhân viên vận hành máy hàn Ion tự động***
- Mô tả công việc:
 - Thiết lập máy hàn: Lựa chọn điện cực vonfram, điều chỉnh cường độ dòng điện hàn và áp suất khí Argon phù hợp với loại vật liệu và độ dày của phôi.
 - Chuẩn bị bề mặt: Làm sạch bụi bẩn, dầu mỡ hoặc rỉ sét trên vật liệu hàn để đảm bảo độ ngấu và tính thẩm mỹ.
 - Thao tác hàn: Dùng tay điều khiển mỏ hàn để duy trì khoảng cách hồ quang ổn định, đồng thời tay còn lại mớm que bù (kim loại phụ) vào vùng kim loại nóng chảy.
 - Kiểm tra và hoàn thiện: Đánh giá chất lượng đường hàn sau khi hoàn thành, đảm bảo mối hàn không bị rỗ khí, ngấu đều và không bị biến dạng



- Đòi hỏi tay nghề, sự khéo léo và tập trung cao độ hơn so với các phương pháp hàn que thông thường.
- Nắm vững kiến thức an toàn lao động (đặc biệt là bảo vệ mắt khỏi ánh sáng hồ quang và tránh ngột ngạt do khí Argon tích tụ trong không gian kín)
- Số lượng: **01** người
- Yêu cầu về trình độ: Tốt nghiệp 12/12, có kinh nghiệm từ 03 – 05 năm làm việc trong lĩnh vực sản xuất sản gây golf
- Kinh nghiệm yêu cầu : Đọc hiểu bản vẽ: Biết đọc bản vẽ kỹ thuật cơ khí, hiểu các ký hiệu dung sai, kích thước. Thiết lập thông số: Có kinh nghiệm cài đặt các thông số trên máy tính hoặc bảng điều khiển (cường độ dòng điện, điện áp, tốc độ hàn, khoảng cách mỏ hàn/tia tới vật liệu).Lập trình/Dạy máy (Teaching): Khả năng lập trình quỹ đạo di chuyển của đầu hàn để máy chạy chính xác theo biên dạng sản phẩm. Sử dụng dụng cụ đo: Thành thạo dùng thước kẹp, panme, dưỡng kiểm để kiểm tra chất lượng mỗi hàn và kích thước phôi. Kỹ năng vận hành & Xử lý sự cố. Kiểm tra chạy thử: Biết cách chạy thử một vài sản phẩm mẫu để kiểm tra lỗi trước khi cho máy sản xuất hàng loạt. Xử lý sự cố: Khả năng nhận biết lỗi (mỗi hàn bị lệch, cháy cạnh, thiếu ngấu, rỗ khí) và can thiệp điều chỉnh bộ điều khiển để khắc phục. Bảo trì & An toàn Bảo dưỡng định kỳ: Vệ sinh thiết bị, thay thế linh kiện hao mòn (thấu kính, đầu bép, điện cực) để duy trì độ ổn định của máy. An toàn lao động: Tuân thủ quy tắc an toàn về điện, tia bức xạ (hồ quang/laser) và sử dụng trang bị bảo hộ. Có kinh nghiệm từ 03 – 05 năm làm việc trong lĩnh vực, bảo trì dự phòng: Lập kế hoạch kiểm tra định kỳ, bảo dưỡng thiết bị nhằm ngăn ngừa rủi ro hư hỏng. Xử lý tình huống khẩn cấp: Giữ bình tĩnh, phán đoán nguyên nhân và đưa ra phương án khắc phục sự cố tức thời, giảm thiểu thiệt hại về tài sản và con người.Giao tiếp và báo cáo: Lập nhật ký vận hành, báo cáo tình trạng thiết bị và đề xuất thay thế. Cẩn thận, siêng năng, trung thực, có tinh thần trách nhiệm cao.
- Mức lương: Từ 8 đến 10 triệu đồng (Thỏa thuận khi phỏng vấn)
- Ngoại ngữ: Tiếng Trung thành thạo.
- Quyền lợi: Tham gia đầy đủ Bảo Hiểm, Được hưởng các phúc lợi của công ty theo quy định pháp luật Việt Nam, Lương thưởng hấp dẫn, Có xe đưa rước cán bộ nhân viên, ...
- Nghĩa vụ: Thực hiện các nghĩa vụ theo quy định của chức danh công việc.
- Thời gian làm việc: Từ ngày **10/08/2026 đến ngày 09/08/2028**
- Địa điểm làm việc: Lô A_9G_CN, KCN Bàu Bàng, xã Bàu Bàng, Tp Hồ Chí Minh, Việt Nam

Kính mong Trung tâm Dịch vụ việc làm Thành phố Hồ Chí Minh – Trụ sở 2 giúp đỡ doanh nghiệp trong quá trình tuyển dụng, giới thiệu nhân sự đáp ứng nhu cầu như trên và phản hồi bằng văn bản kết quả tuyển dụng cho doanh nghiệp khi hết thời gian tuyển dụng.

7104-
TG TY
HH
RECISI
JSTRY
NAM
HOC

Chúng tôi xin chân thành cảm ơn!

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu VP

ĐẠI DIỆN DOANH NGHIỆP/TỔ CHỨC

(Ký và ghi rõ họ tên, đóng dấu)

Phó Tổng Giám Đốc

