

V/v đề nghị tuyển người lao động
Việt Nam của doanh nghiệp

TP Hồ Chí Minh, ngày 24 tháng 03 năm 2026

Kính gửi: Trung tâm Dịch vụ việc làm TP Hồ Chí Minh- Trụ Sở 2

Tên công ty: CÔNG TY TNHH ADVANCED CABINETS SUPPLY VIỆT NAM

Địa chỉ: Lô 1H8, 1H9, đường CN9, khu công nghiệp Tân Bình, Phường Vĩnh Tân, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Giấy phép kinh doanh (hoạt động) số: 3702792094

Lĩnh vực kinh doanh/hoạt động chính: Sản xuất giường, tủ, bàn, ghế

Điện thoại: 02743668579 - 0376953818

Email: hr.adcabinets@gmail.com

Căn cứ Nghị định 219/2025/ND-CP ngày 07 tháng 8 năm 2025 của Chính phủ, quy định về người lao động nước ngoài làm việc tại Việt Nam.

CÔNG TY TNHH ADVANCED CABINETS SUPPLY VIỆT NAM đề nghị Trung tâm Dịch vụ việc làm TP Hồ Chí Minh- Trụ Sở 2 đăng tuyển, giới thiệu người lao động Việt Nam vào các vị trí sau:

1. Vị trí công việc 1: Lao động kỹ thuật

- **Lĩnh vực làm việc:** Nhân viên kỹ thuật vận hành máy cửa gỗ
- **Hình thức làm việc:** Thực hiện hợp đồng lao động
- **Mô tả công việc:**
 - + Chuẩn bị chương trình gia công, phôi sẵn sàng để máy cửa gỗ luôn hoạt động liên tục, hạn chế thời gian máy dừng.
 - + Đảm bảo hoàn thành các công việc được giao đúng thời gian quy định
 - + Kiểm tra các kích thước theo yêu cầu trên bản vẽ sau trước khi tiến hành đưa máy cửa vào hoạt động.
 - + Vệ sinh máy thường xuyên và theo lịch bảo dưỡng hằng ngày: bơm mỡ, châm dầu theo lịch đã lập từ trước.
 - + Chuẩn bị đầy đủ bản vẽ, biểu mẫu ghi chép, trang thiết bị cần thiết, phù hợp với từng mẫu cụ thể.
 - + Vẽ, chuẩn bị gỗ nguyên bản vào máy và lập trình cửa xẻ gỗ theo kích thước bản vẽ thiết kế.

- + Kiểm soát quá trình vận hành máy cưa điện tử.
- + Kết hợp với các bộ phận khác lên kế hoạch sản xuất để hàng ra đều và ổn định.
- + Hỗ trợ bóc tách khối lượng sản xuất.
- + Quản lý, bảo quản trang thiết bị máy móc, theo dõi bảo trì máy và sửa chữa máy khi xảy ra vấn đề.
- + Tuân thủ an toàn lao động, phòng chống cháy nổ trong phạm vi phụ trách.
- + Thực hiện báo cáo công việc hàng tuần với cấp trên
- **Số lượng:** 02 người (không yêu cầu giới tính), độ tuổi từ 27 tuổi trở lên
- **Trình độ chuyên môn kỹ thuật:**
 - + Am hiểu về kỹ thuật chạy máy, điều khiển máy cưa, từng tiếp xúc qua nhiều loại máy cưa với thông số kỹ thuật khác nhau.
 - + Am hiểu về đặc tính các loại gỗ, ván ép...
 - + Đọc hiểu bản vẽ kỹ thuật
 - + Nắm vững kiến thức về các công nghệ điều chỉnh thông số trên máy theo bản vẽ để có thể cắt gỗ theo kích thước và hình dáng chuẩn nhất, có khả năng cập nhật nhanh các kiến thức chuyên môn, quy chuẩn mới của ngành.
 - + Xử lý lỗi cơ bản khi máy gặp sự cố (kẹt phôi, lỗi đường cắt, sai kích thước ,...), định kỳ bảo dưỡng máy móc đơn giản (vệ sinh bụi, tra dầu bôi trơn, kiểm tra nguồn điện, kiểm tra thay lưỡi cưa
- **Kinh nghiệm:** Có ít nhất 05 năm kinh nghiệm làm công việc phù hợp với vị trí Nhân viên kỹ thuật vận hành máy cưa gỗ hoặc liên quan tại công ty nước ngoài chuyên về sản xuất nội thất. Kinh nghiệm này phải được xác nhận từ công ty nước ngoài đó.
- **Mức lương:** 20-25 triệu đồng/tháng
- **Quyền lợi:**
 - + Mức lương thỏa thuận, lương tháng 13 theo kết quả công việc, thưởng ngày lễ, tết,...;
 - + Tham gia BHXH, BHYT, BHTN theo quy định của pháp luật hiện hành;
 - + Tham gia các chương trình đào tạo phát triển nghề nghiệp;
 - + Nghỉ phép, chế độ lễ Tết theo quy định pháp luật và công ty
- **Nghĩa vụ:** Thực hiện các công việc theo mô tả công việc. Tuân thủ các quy định nội bộ của Công ty và pháp luật Việt Nam
- **Thời gian làm việc:** từ ngày 29/06/2026 đến ngày 28/06/2028



- **Địa điểm làm việc:** Lô 1H8, 1H9, đường CN9, khu công nghiệp Tân Bình, Phường Vĩnh Tân, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

2. Vị trí công việc 2: Lao động kỹ thuật

- **Lĩnh vực làm việc:** Nhân viên kỹ thuật vận hành máy dán cạnh
- **Hình thức làm việc:** Thực hiện hợp đồng lao động
- **Mô tả công việc:**
 - + Vận hành máy dán cạnh tại nhà máy, lưu ý không được để phần ván ép dài cạnh lỏng lẻo và sủi bọt sau khi dán cạnh; cẩn thận không làm xước bề mặt của ván trong quá trình dán cạnh
 - + Lập yêu cầu vật tư chính, vật tư phụ (keo dán, ván nẹp), phụ kiện cho việc hoàn thiện các cấu kiện, bán thành phẩm
 - + Kiểm tra mức phù hợp của vật liệu đưa vào với yêu cầu kỹ thuật của bản vẽ; điều chỉnh chiều cao giới hạn của ván nẹp theo độ dày của phôi, đưa vật liệu vào máy và chuẩn bị bắt đầu vận hành.
 - + Kiểm tra và giám sát việc tuân thủ quy trình kỹ thuật tại xưởng
 - + Đảm bảo giảm thiểu thời gian ngừng máy, chuẩn bị sẵn dao cụ, chương trình gia công, đưa ra các giải pháp ép dán tối ưu
 - + Phụ trách công tác bảo dưỡng máy móc định kỳ theo quy định Nhà máy; Thực hiện việc bảo trì, bảo dưỡng các máy móc, thiết bị trong nhà máy theo kế hoạch đã được duyệt (Vệ sinh, bơm dầu mỡ, thay mới linh kiện hư hỏng...).
 - + Có khả năng phát hiện và xử lý những lỗi kỹ thuật cơ bản trong quá trình vận hành máy
 - + Phát hiện lỗi kỹ thuật, xử lý hoặc đề xuất giải pháp cải tiến quy trình.
 - + Lập, thực hiện và báo cáo tiến độ sản xuất đối với công tác sản xuất của máy dán cạnh .
 - + Tuân thủ an toàn lao động, phòng chống cháy nổ trong phạm vi phụ trách.
 - + Thực hiện báo cáo công việc hàng tuần với cấp trên
- **Số lượng:** 02 người (không yêu cầu giới tính), độ tuổi từ 27 tuổi trở lên
- **Trình độ chuyên môn kỹ thuật:**
 - + Am hiểu về kỹ thuật chạy máy, điều khiển máy dán cạnh, từng tiếp xúc qua nhiều loại máy dán cạnh với thông số kỹ thuật khác nhau, nắm rõ nguyên lý hoạt động của máy

- + Nắm vững kiến thức về các công nghệ để việc ép chỉ, dán cạnh sản phẩm giường, tủ đáp ứng các tiêu chuẩn kỹ thuật, có khả năng cập nhật nhanh các kiến thức chuyên môn, quy chuẩn mới của ngành.
- + Kỹ năng đọc hiểu bản vẽ kỹ thuật ngành nội thất gỗ.
- + kỹ năng thiết lập điều chỉnh thông số máy phù hợp với yêu cầu đơn hàng.
- + Xử lý lỗi cơ bản khi máy gặp sự cố (kẹt phôi, lỗi đường cắt, sai kích thước ,...), định kỳ bảo dưỡng máy móc đơn giản (vệ sinh bụi, tra dầu bôi trơn, kiểm tra nguồn điện, kiểm tra keo, nhiệt độ, con lăn).
- **Kinh nghiệm:** Có ít nhất 05 năm kinh nghiệm làm công việc phù hợp với vị trí Nhân viên kỹ thuật vận hành máy dán cạnh hoặc liên quan tại công ty nước ngoài chuyên về sản xuất nội thất. Kinh nghiệm này phải được xác nhận từ công ty nước ngoài.
- **Mức lương:** 20-25 triệu đồng/tháng
- **Quyền lợi:**
 - + Mức lương thỏa thuận, lương tháng 13 theo kết quả công việc, thưởng ngày lễ, tết,...;
 - + Tham gia BHXH, BHYT, BHTN theo quy định của pháp luật hiện hành;
 - + Tham gia các chương trình đào tạo phát triển nghề nghiệp;
 - + Nghỉ phép, chế độ lễ Tết theo quy định pháp luật và công ty
- **Nghĩa vụ:** Thực hiện các công việc theo mô tả công việc. Tuân thủ các quy định nội bộ của Công ty và pháp luật Việt Nam
- **Thời gian làm việc:** từ ngày 29/06/2026 đến ngày 28/06/2028
- **Địa điểm làm việc:** Lô 1H8, 1H9, đường CN9, khu công nghiệp Tân Bình, Phường Vĩnh Tân, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

3. Vị trí công việc 3: Lao động kỹ thuật

- **Lĩnh vực làm việc:** *Nhân viên kỹ thuật vận hành máy phun sơn*
- **Hình thức làm việc:** Thực hiện hợp đồng lao động
- **Mô tả công việc:**
 - + Trực tiếp tham gia vào quy trình kỹ thuật phun sơn các sản phẩm đồ chơi theo công nghệ mới;
 - + Nghiên cứu và phân tích các tài liệu kỹ thuật, xây dựng giải pháp kỹ thuật phun sơn đạt chất lượng cao;

- + Tham gia xây dựng quy trình vận hành máy móc, sử dụng các thiết bị và công cụ trong kỹ thuật phun sơn;
- + Kiểm tra, bảo dưỡng thiết bị, máy móc dây chuyền sản xuất hàng ngày;
- + Phối hợp với các bộ phận liên quan theo dõi và giải quyết phát sinh các vấn đề về kỹ thuật phun sơn tại phân xưởng sản xuất;
- + Xác định nguyên nhân và phương pháp xử lý các lỗi phát sinh trên dây chuyền sơn;
- + Tham gia giám sát lượng vật tư sơn, hóa chất sử dụng hàng ngày;
- + Tham mưu, đề xuất những biện pháp, phương pháp cải tiến về máy móc thiết bị, quy trình sản xuất đến cấp trên;
- + Tham gia kiểm soát chất lượng sản phẩm, tiến độ cung ứng theo từng đơn hàng được giao.
- + Chịu trách nhiệm về công việc, tiến độ sản xuất, chất lượng sản phẩm nhập và dỡ hàng lên hệ thống phun sơn;
- + Thống kê, phân loại thành phẩm sau sơn;
- + Phối hợp với bộ phận kỹ thuật xử lý nhanh các sự cố phát sinh về máy móc, nguyên liệu liên quan đến năng suất và chất lượng sản phẩm trong quá trình, chủ động đề xuất giải pháp hợp lý
- + Chuẩn bị báo cáo và trình bày kết quả cho quản lý
- **Số lượng:** 02 người (không yêu cầu giới tính), độ tuổi từ 27 tuổi trở lên
- **Trình độ chuyên môn kỹ thuật:**
 - + Nắm rõ nguyên lý sản xuất và công thức của sơn, xây dựng điều chỉnh công thức pha màu, nắm được nguyên lý thành phần của sơn để tạo ra màu sơn phù hợp với yêu cầu
 - + Phải có hiểu biết về nguyên lý hoạt động của nhiều loại máy phun sơn, buồng phun sơn trong ngành nội thất gỗ
 - + Kỹ năng thiết lập, điều chỉnh thông số máy phù hợp với yêu cầu từng đơn hàng
 - + Xử lý lỗi cơ bản khi máy gặp sự cố (tắc nghẽn đầu phun, tia sơn không đều, rò rỉ sơn hoặc khí,...), định kỳ bảo dưỡng máy móc đơn giản (vệ sinh bụi, tra dầu bôi trơn, kiểm tra nguồn điện, kiểm tra áp lực phun, độ ổn định tia sơn, thay thế linh kiện như béc phun, gioăng, lọc)

- **Kinh nghiệm:** Có ít nhất 05 năm kinh nghiệm làm công việc phù hợp với vị trí *Nhân viên kỹ thuật vận hành máy phun sơn* hoặc liên quan tại công ty nước ngoài chuyên về sản xuất nội thất. Kinh nghiệm này phải được xác nhận từ công ty nước ngoài đó
- **Mức lương:** 20-25 triệu đồng/tháng
- **Quyền lợi:**
 - + Mức lương thỏa thuận, lương tháng 13 theo kết quả công việc, thưởng ngày lễ, tết,...;
 - + Tham gia BHXH, BHYT, BHTN theo quy định của pháp luật hiện hành;
 - + Tham gia các chương trình đào tạo phát triển nghề nghiệp;
 - + Nghỉ phép, chế độ lễ Tết theo quy định pháp luật và công ty
- **Nghĩa vụ:** Thực hiện các công việc theo mô tả công việc. Tuân thủ các quy định nội bộ của Công ty và pháp luật Việt Nam
- **Thời gian làm việc:** từ ngày 29/06/2026 đến ngày 28/06/2028
- **Địa điểm làm việc:** Lô 1H8, 1H9, đường CN9, khu công nghiệp Tân Bình, Phường Vĩnh Tân, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

4. Vị trí công việc 4: Lao động kỹ thuật

- **Lĩnh vực làm việc:** *Kỹ thuật viên kiểm tra chất lượng sản phẩm đầu vào*
- **Hình thức làm việc:** Thực hiện hợp đồng lao động
- **Mô tả công việc:**
 - + Đọc hiểu bản vẽ kỹ thuật sản phẩm, hiểu và nhận biết được tất cả nguyên phụ liệu;
 - + Phân loại, phân biệt nguyên vật liệu chính nguyên vật liệu phụ;
 - + So sánh đối chiếu nguyên vật liệu với bản tiêu chuẩn kỹ thuật nội bộ, mẫu chuẩn đã được phê duyệt, thông số từ nhà cung cấp
 - + Đảm bảo chất lượng, quy cách của các nguyên vật liệu khi đưa vào sử dụng sản xuất;
 - + Phân chia chi tiết, sắp xếp nguyên phụ liệu theo đúng từng sản phẩm, từng mã hàng, từng đơn hàng.
 - + Liên hệ làm việc với nhà cung ứng giải quyết các vấn đề còn tồn đọng trong chuỗi cung ứng và vận chuyển hàng hóa;
 - + Xuất nhập nguyên vật liệu theo nhu cầu sản xuất;
 - + Tiếp nhận kiểm tra chất lượng, số lượng nguyên phụ liệu, đo đếm phân loại và bảo

quản nguyên phụ liệu

- + Sắp xếp nguyên phụ liệu trong kho theo quy định, đảm bảo quy trình bảo quản phù hợp với từng loại hàng hóa, đảm bảo nguyên vật liệu không bị hư hỏng thất thoát.
- + Tham gia kiểm kê theo định kỳ khi có yêu cầu;
- + Kiểm tra chất lượng nguyên phụ liệu đầu vào theo quy định, dán nhãn trạng thái rõ ràng cho từng lô hàng
- + Thực hiện thủ tục xuất nhập hàng hóa: tiếp nhận, kiểm tra các chứng từ có liên quan khi nhập xuất hàng hóa theo quy định
- + Ghi chép, theo dõi số lượng hàng hóa xuất nhập tồn hàng ngày và đối chiếu với định mức tồn kho
- + Theo dõi hàng tồn kho : theo dõi số lượng hàng tồn kho tối thiểu hằng ngày và đảm bảo hàng hóa trong kho phải đạt mức tồn kho tối thiểu. Đề xuất điều chỉnh định mức tồn kho phù hợp với biến động của số lượng hàng xuất nhập kho
- + Phối hợp với các bộ phận khác để kiểm soát nhập xuất vật tư, phản hồi chất lượng nhà cung cấp, xử lý nguyên phụ liệu bị lỗi, thay thế vật tư
- + Đề xuất cải tiến tiêu chuẩn kiểm tra, tham gia đánh giá nhà cung ứng định kỳ, đề xuất thay đổi vật tư khi phát hiện rủi ro chất lượng, hỗ trợ xây dựng quy trình kiểm soát chất lượng đầu vào
- + Lập biên bản kiểm tra chất lượng đầu vào
- **Số lượng:** 01 người (không yêu cầu giới tính), độ tuổi từ 25 tuổi trở lên
- **Trình độ chuyên môn kỹ thuật:**
 - + Am hiểu về nguyên phụ liệu ngành nội thất gỗ, nắm được tiêu chuẩn kiểm tra chất lượng, nhận biết ảnh hưởng của nguyên vật liệu đến từng công đoạn sản xuất.
 - + Biết đọc hiểu bản vẽ kỹ thuật gỗ
 - + Biết sử dụng các dụng cụ đo lường: thước kẻ, panme, máy đo điện, thiết bị kiểm tra chuyên dụng,...
 - + Có khả năng phân tích nguyên nhân lỗi nguyên vật liệu, đưa ra đề xuất xử lý: trả hàng, phân loại, sử dụng có điều kiện,...
 - + Có kiến thức về hệ thống quản lý chất lượng, hiểu cơ bản về quy trình kiểm soát chất lượng, lập biên bản kiểm tra ghi chép và lưu trữ hồ sơ
 - + Có tư duy cải tiến chất lượng liên tục

- **Kinh nghiệm:** Có ít nhất 05 năm kinh nghiệm làm công việc phù hợp với vị trí *Kỹ thuật viên kiểm tra chất lượng sản phẩm đầu vào* hoặc liên quan tại công ty nước ngoài chuyên về sản xuất nội thất. Kinh nghiệm này phải được xác nhận từ công ty nước ngoài đó
- **Mức lương:** 20-25 triệu đồng/tháng
- **Quyền lợi:**
 - + Mức lương thỏa thuận, lương tháng 13 theo kết quả công việc, thưởng ngày lễ, tết,...;
 - + Tham gia BHXH, BHYT, BHTN theo quy định của pháp luật hiện hành;
 - + Tham gia các chương trình đào tạo phát triển nghề nghiệp;
 - + Nghỉ phép, chế độ lễ Tết theo quy định pháp luật và công ty
- **Nghĩa vụ:** Thực hiện các công việc theo mô tả công việc. Tuân thủ các quy định nội bộ của Công ty và pháp luật Việt Nam
- **Thời gian làm việc:** từ ngày 15/05/2026 đến ngày 14/05/2028
- **Địa điểm làm việc:** Lô 1H8, 1H9, đường CN9, khu công nghiệp Tân Bình, Phường Vĩnh Tân, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Kính mong Trung tâm Dịch vụ việc làm TP Hồ Chí Minh- Trụ Sở 2 giúp đỡ doanh nghiệp trong quá trình tuyển dụng, giới thiệu nhân sự đáp ứng nhu cầu tuyển dụng cho doanh nghiệp.

Chúng tôi xin chân thành cảm ơn!

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu VP

ĐẠI DIỆN DOANH NGHIỆP

Phó tổng giám đốc



CHEN YAO