

**CÔNG TY TNHH KIM LOẠI
CHÍNH XÁC TRANTEX**

Số:01/TT-TD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

*V/v đề nghị tuyển người lao động Việt
Nam của doanh nghiệp*

Thành phố Hồ Chí Minh, ngày 21 tháng 01 năm 2026

**Kính gửi: TRUNG TÂM DỊCH VỤ VIỆC LÀM THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH -
TRỤ SỞ 2**

Tên công ty: CÔNG TY TNHH KIM LOẠI CHÍNH XÁC TRANTEX

Địa chỉ trụ sở chính: Thửa đất số 414, Tờ bản đồ số 39, Đường Uyên Hưng 42, Khu phố 7,
Phường Tân Uyên, TP Hồ Chí Minh, Việt Nam

Giấy phép kinh doanh (hoạt động) số: 3703150283

Điện thoại: 02747924379

Email: lethioanh177@gmail.com

Ngành nghề kinh doanh: Sản xuất giường, tủ, bàn, ghế

Chi tiết: - Sản xuất bàn làm việc, tủ lưu trữ bằng gỗ;

- Sản xuất bàn làm việc, tủ lưu trữ bằng kim loại;

- Sản xuất bàn làm việc, tủ lưu trữ bằng vật liệu khác

Căn cứ Nghị định 219/2025/NĐ-CP ngày 07 tháng 8 năm 2025 của Chính phủ, quy định về người lao động nước ngoài làm việc tại Việt Nam.

CÔNG TY TNHH KIM LOẠI CHÍNH XÁC TRANTEX đề nghị **TRUNG TÂM DỊCH VỤ VIỆC LÀM THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH - TRỤ SỞ 2** đăng tuyển, giới thiệu người lao động Việt Nam vào các vị trí sau:

1. Vị trí công việc 1: Lao động kỹ thuật

- **Lĩnh vực làm việc:** Nhân viên vận hành máy hàn



- **Hình thức làm việc:** Thực hiện hợp đồng lao động

- **Mô tả công việc:**

+ Trực tiếp vận hành các loại máy hàn theo yêu cầu sản xuất. Hàn các chi tiết, khung kim loại cho bàn làm việc, tủ lưu trữ bằng kim loại, kết cấu kim loại kết hợp gỗ hoặc vật liệu khác. Đảm bảo mỗi hàn đúng bản vẽ kỹ thuật, chắc chắn, thẩm mỹ

+ Đọc và hiểu bản vẽ kỹ thuật, yêu cầu gia công. Chuẩn bị vật tư, phôi kim loại, que hàn, dây hàn, khí hàn. Kiểm tra tình trạng máy hàn, dụng cụ và thiết bị an toàn trước khi vận hành

+ Kiểm tra mỗi hàn trong quá trình và sau khi hàn. Phát hiện và xử lý các lỗi kỹ thuật (nứt, rỗ, lệch, cháy vật liệu...). Phối hợp với bộ phận kiểm tra chất lượng để đảm bảo sản phẩm đạt yêu cầu. Tuân thủ nghiêm ngặt quy định an toàn lao động trong hàn kim loại

- **Số lượng:** 01 người, không yêu cầu giới tính, độ tuổi từ 33 tuổi trở lên.

- **Yêu cầu về trình độ:** Am hiểu nguyên lý và kỹ thuật hàn kim loại, vật liệu kim loại sử dụng trong sản xuất bàn, tủ, giường, ghế. Có kiến thức về bản vẽ kỹ thuật, kích thước, dung sai các chi tiết hàn, yêu cầu kỹ thuật và thẩm mỹ của mỗi hàn đối với sản phẩm nội thất. Hiểu biết về quy trình phối hợp giữa gia công kim loại – gia công gỗ – lắp ráp sản phẩm

- **Về kinh nghiệm:** Có tối thiểu 05 năm kinh nghiệm vận hành máy hàn trong sản xuất công nghiệp, có kinh nghiệm hàn khung bàn làm việc, tủ lưu trữ, giường, ghế kim loại làm việc trong nhà máy sản xuất nội thất hoặc cơ khí. Ưu tiên ứng viên có khả năng hàn kết cấu kim loại kết hợp gỗ hoặc vật liệu khác, có kinh nghiệm xử lý lỗi mỗi hàn, sửa chữa và hoàn thiện sản phẩm

- **Mức lương:** 20.000.000 đồng/tháng

- **Quyền lợi:**

+ Lương Cơ bản + Phụ cấp + lương thưởng hằng năm theo chế độ công ty
+ Được hưởng đầy đủ các loại BHXH; BHYT; BHTN và các chế độ khác theo quy định Nhà nước.

+ Được hỗ trợ tham gia các khóa đào tạo về chuyên môn.

- + Làm việc trong môi trường lành mạnh, năng động, sáng tạo.
- **Nghĩa vụ:** Thực hiện đúng mô tả công việc, yêu cầu công việc và hợp đồng lao động đã ký kết.
- **Thời gian làm việc:** Từ ngày 02/04/2026 đến ngày 01/04/2028
- **Địa điểm làm việc:** Địa điểm kinh doanh 001 - CÔNG TY TNHH KIM LOẠI CHÍNH XÁC TRANTEX - Số 11, đường DH 436, xã Bắc Tân Uyên, thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.

2. Vị trí công việc 2: Lao động kỹ thuật

- **Lĩnh vực làm việc:** Nhân viên vận hành máy chấn CNC
- **Hình thức làm việc:** Thực hiện hợp đồng lao động
- **Mô tả công việc:**
 - + Trực tiếp vận hành máy chấn CNC. Gia công các chi tiết kim loại, thiết lập thông số máy (góc chấn, lực chấn, hành trình, khuôn chấn) phù hợp với từng loại vật liệu. Đọc và hiểu bản vẽ kỹ thuật, yêu cầu gia công. Chuẩn bị phôi, khuôn chấn, dụng cụ đo kiểm.
 - + Kiểm tra tình trạng máy chấn CNC, hệ thống an toàn trước khi vận hành. Thực hiện vệ sinh, bảo dưỡng máy chấn CNC theo định kỳ. Phối hợp với các bộ phận cắt, hàn, sơn và lắp ráp để hoàn thiện sản phẩm. Đề xuất cải tiến quy trình chấn nhằm nâng cao năng suất và chất lượng
 - + Kiểm tra kích thước, góc chấn, độ chính xác của sản phẩm sau khi gia công. Phát hiện và xử lý các lỗi kỹ thuật (sai góc, nứt, biến dạng, trầy xước...). Phối hợp với bộ phận kiểm tra chất lượng để đảm bảo sản phẩm đạt tiêu chuẩn. Thực hiện các công việc khác theo phân công của tổ trưởng hoặc quản lý xưởng
- **Số lượng:** 01 người, không yêu cầu giới tính, độ tuổi từ 30 tuổi trở lên.
- **Yêu cầu về trình độ:** Am hiểu nguyên lý hoạt động và quy trình vận hành máy chấn CNC, vật liệu kim loại sử dụng trong sản xuất nội thất (thép tấm, thép hộp, inox, tôn mỏng...). Nắm vững về bản vẽ kỹ thuật, kích thước, dung sai và góc chấn, cách lựa chọn

khuôn chân, lực chân, thông số máy phù hợp với từng loại vật liệu. Có kiến thức về kỹ thuật và thẩm mỹ của chi tiết kim loại dùng cho bàn, tủ, giường, ghế

- **Về kinh nghiệm:** Có tối thiểu 05 năm kinh nghiệm vận hành máy chân CNC trong sản xuất công nghiệp làm việc trong nhà máy sản xuất nội thất hoặc gia công kim loại. Có kinh nghiệm chân kim loại cho bàn làm việc, tủ lưu trữ, khung giường, ghế. Ưu tiên ứng viên có kinh nghiệm phối hợp với các công đoạn cắt laser/cắt tôn, hàn, sơn, lắp ráp

- **Mức lương:** 20.000.000 đồng/tháng

- **Quyền lợi:**

+ Lương Cơ bản + Phụ cấp + lương thưởng hằng năm theo chế độ công ty

+ Được hưởng đầy đủ các loại BHXH; BHYT; BHTN và các chế độ khác theo quy định Nhà nước.

+ Được hỗ trợ tham gia các khoá đào tạo về chuyên môn.

+ Làm việc trong môi trường lành mạnh, năng động, sáng tạo.

- **Nghĩa vụ:** Thực hiện đúng mô tả công việc, yêu cầu công việc và hợp đồng lao động đã ký kết.

- **Thời gian làm việc:** Từ ngày 07/04/2026 đến ngày 06/04/2028

Địa điểm làm việc: Thửa đất số 414, Tờ bản đồ số 39, Đường Uyên Hưng 42, Khu phố 7, Phường Tân Uyên, TP Hồ Chí Minh, Việt Nam

3. Vị trí công việc 3: Lao động kỹ thuật

- **Lĩnh vực làm việc:** Nhân viên vận hành máy robot hàn điểm

- **Hình thức làm việc:** Thực hiện hợp đồng lao động

- **Mô tả công việc:**

+ Trực tiếp vận hành robot hàn điểm theo chương trình đã được thiết lập. Thực hiện hàn điểm các chi tiết, khung kim loại cho sản phẩm. Giám sát quá trình hàn để đảm bảo mỗi hàn đúng vị trí, đúng thông số kỹ thuật. Đọc và hiểu bản vẽ kỹ thuật, yêu cầu sản xuất. Kiểm tra hệ thống robot, nguồn hàn, điện cực, thiết bị an toàn trước khi vận hành

+ Kiểm tra chất lượng mỗi hàn điểm (độ bám, độ bền, vị trí hàn). Phát hiện và báo cáo các lỗi kỹ thuật (cháy mối hàn, hàn thiếu, lệch vị trí...). Phối hợp với bộ phận

kiểm tra chất lượng để đảm bảo sản phẩm đạt yêu cầu. Phối hợp với các bộ phận cắt, chấn, hàn thủ công, sơn và lắp ráp để hoàn thiện sản phẩm

+ Thực hiện vệ sinh, bảo dưỡng robot hàn điểm theo hướng dẫn. Báo cáo kịp thời các sự cố máy móc cho bộ phận kỹ thuật/bảo trì. Tham gia điều chỉnh, tối ưu chương trình hàn khi được phân công. Tuân thủ nghiêm ngặt quy định an toàn lao động trong vận hành robot và hàn điện

- **Số lượng:** 01 người, không yêu cầu giới tính, độ tuổi từ 35 tuổi trở lên.

- **Yêu cầu về trình độ:** Am hiểu nguyên lý hoạt động của robot hàn điểm và hệ thống hàn điện trở, quy trình hàn điểm kim loại sử dụng trong sản xuất nội thất. Nắm vững bản vẽ kỹ thuật, vị trí hàn, thông số hàn và quy trình gá lắp chi tiết trước khi hàn. Có kiến thức về yêu cầu chất lượng mỗi hàn điểm về độ bền, độ bám và tính thẩm mỹ.

- **Về kinh nghiệm:** Có tối thiểu 05 năm kinh nghiệm vận hành robot hàn điểm hoặc thiết bị hàn tự động làm việc trong nhà máy sản xuất nội thất hoặc gia công kim loại. Có kinh nghiệm hàn điểm khung bàn làm việc, tủ lưu trữ, giường, ghế kim loại. Ưu tiên ứng viên có kinh nghiệm điều chỉnh thông số, xử lý lỗi hàn điểm trong quá trình sản xuất.

- **Mức lương:** 20.000.000 đồng/tháng

- **Quyền lợi:**

+ Lương Cơ bản + Phụ cấp + lương thưởng hằng năm theo chế độ công ty
+ Được hưởng đầy đủ các loại BHXH; BHYT; BHTN và các chế độ khác theo quy định Nhà nước.

+ Được hỗ trợ tham gia các khoá đào tạo về chuyên môn.

+ Làm việc trong môi trường lành mạnh, năng động, sáng tạo.

- **Nghĩa vụ:** Thực hiện đúng mô tả công việc, yêu cầu công việc và hợp đồng lao động đã ký kết.

- **Thời gian làm việc:** Từ ngày 02/04/2026 đến ngày 01/04/2028

- **Địa điểm làm việc:** Địa điểm kinh doanh 001 - CÔNG TY TNHH KIM LOẠI CHÍNH XÁC TRANTEK - Số 11, đường DH 436, xã Bắc Tân Uyên, thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.

4. Vị trí công việc 4: Lao động kỹ thuật

- **Lĩnh vực làm việc:** Nhân viên vận hành máy đánh bóng
- **Hình thức làm việc:** Thực hiện hợp đồng lao động
- **Mô tả công việc:**

+ Trực tiếp vận hành máy đánh bóng, máy mài – đánh bóng theo quy trình kỹ thuật. Thực hiện đánh bóng bề mặt cho sản phẩm theo yêu cầu sản xuất. Điều chỉnh tốc độ, lực ép, vật liệu đánh bóng phù hợp với từng loại sản phẩm

+ Kiểm tra tình trạng máy móc, đá mài, bánh vải, giấy nhám, vật tư đánh bóng. Chuẩn bị chi tiết cần đánh bóng theo bản vẽ hoặc yêu cầu kỹ thuật. Đảm bảo khu vực làm việc an toàn, sạch sẽ trước khi vận hành

+ Kiểm tra độ nhẵn, độ bóng, độ phẳng của bề mặt sau khi đánh bóng. Phát hiện và xử lý các lỗi bề mặt. Phối hợp với bộ phận kiểm tra chất lượng để đảm bảo sản phẩm đạt yêu cầu. Phối hợp với các bộ phận gia công gỗ, gia công kim loại, sơn và lắp ráp

- **Số lượng:** 01 người, không yêu cầu giới tính, độ tuổi từ 35 tuổi trở lên.

- **Yêu cầu về trình độ:** Am hiểu nguyên lý và quy trình vận hành máy đánh bóng, máy mài – đánh bóng, vật liệu sử dụng trong sản xuất nội thất. Hiểu biết các loại vật tư đánh bóng, cách lựa chọn phù hợp, yêu cầu kỹ thuật và thẩm mỹ của bề mặt sản phẩm trước khi sơn, mạ hoặc lắp ráp. Biết cách xử lý các lỗi bề mặt như xước, ba via, gồ ghề.

- **Về kinh nghiệm:** Có tối thiểu 05 năm kinh nghiệm vận hành máy đánh bóng trong sản xuất công nghiệp làm việc trong nhà máy sản xuất giường, tủ, bàn, ghế. Có kinh nghiệm đánh bóng sản phẩm nội thất gỗ hoặc kim loại. Ưu tiên ứng viên có kinh nghiệm đánh bóng sản phẩm kết hợp gỗ – kim loại – vật liệu.

- **Mức lương:** 20.000.000 đồng/tháng

- **Quyền lợi:**

- + Lương Cơ bản + Phụ cấp + lương thưởng hằng năm theo chế độ công ty
- + Được hưởng đầy đủ các loại BHXH; BHYT; BHTN và các chế độ khác theo quy định Nhà nước.
- + Được hỗ trợ tham gia các khoá đào tạo về chuyên môn.
- + Làm việc trong môi trường lành mạnh, năng động, sáng tạo.

- **Nghĩa vụ:** Thực hiện đúng mô tả công việc, yêu cầu công việc và hợp đồng lao động đã ký kết.
- **Thời gian làm việc:** Từ ngày 02/04/2026 đến ngày 01/04/2028
- **Địa điểm làm việc:** Địa điểm kinh doanh 001 - CÔNG TY TNHH KIM LOẠI CHÍNH XÁC TRANTEX -Số 11, đường ĐH 436, xã Bắc Tân Uyên, thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.

5. Vị trí công việc 5: Lao động kỹ thuật

- **Lĩnh vực làm việc:** Nhân viên kiểm tra chất lượng sản phẩm
- **Hình thức làm việc:** Thực hiện hợp đồng lao động
- **Mô tả công việc:**
 - + Kiểm tra chất lượng gỗ, kim loại, vật liệu khác đầu, quy cách, kích thước, tình trạng bề mặt, độ hoàn thiện của vật liệu. Ghi nhận và báo cáo các trường hợp nguyên vật liệu không đạt yêu cầu. Giám sát chất lượng tại các công đoạn gia công sản phẩm, sơn, phủ bề mặt, lắp ráp sản phẩm. Phát hiện lỗi kỹ thuật, lỗi thẩm mỹ và yêu cầu khắc phục kịp thời
 - + Kiểm tra kích thước, kết cấu, độ chắc chắn và tính thẩm mỹ của sản phẩm hoàn thiện. Đảm bảo sản phẩm đáp ứng yêu cầu kỹ thuật, bản vẽ và tiêu chuẩn chất lượng của công ty. Xác nhận chất lượng sản phẩm trước khi đóng gói, xuất kho
 - + Lập biên bản kiểm tra chất lượng theo quy định. Thống kê lỗi, phân tích nguyên nhân và đề xuất biện pháp cải tiến, lưu trữ hồ sơ kiểm tra chất lượng. Phối hợp với bộ phận sản xuất, kỹ thuật để xử lý sản phẩm không phù hợp. Tham gia xây dựng, cải tiến quy trình kiểm soát chất lượng
- **Số lượng:** 01 người, không yêu cầu giới tính, độ tuổi từ 23 tuổi trở lên.
- **Yêu cầu về trình độ:** Am hiểu quy trình sản xuất nội thất, đặc tính vật liệu sử dụng trong sản xuất giường, tủ, bàn, ghế. Có kiến thức cơ bản về bản vẽ kỹ thuật, tiêu chuẩn kích thước, dung sai và yêu cầu thẩm mỹ của sản phẩm, tiêu chuẩn kiểm tra chất lượng đối với sản phẩm nội thất. Nắm vững phương pháp kiểm tra chất lượng nguyên vật liệu, bán thành phẩm và thành phẩm

- **Về kinh nghiệm:** Có tối thiểu 05 năm kinh nghiệm làm kiểm tra chất lượng (QC) trong lĩnh vực sản xuất làm việc tại nhà máy sản xuất giường, tủ, bàn, ghế. Có kinh nghiệm QC trong ngành nội thất gỗ, kim loại hoặc nội thất tổng hợp. Ưu tiên ứng viên có kinh nghiệm phát hiện, phân tích lỗi và đề xuất biện pháp khắc phục.

- **Mức lương:** 20.000.000 đồng/tháng

- **Quyền lợi:**

+ Lương Cơ bản + Phụ cấp + lương thưởng hằng năm theo chế độ công ty

+ Được hưởng đầy đủ các loại BHXH; BHYT; BHTN và các chế độ khác theo quy định Nhà nước.

+ Được hỗ trợ tham gia các khoá đào tạo về chuyên môn.

+ Làm việc trong môi trường lành mạnh, năng động, sáng tạo.

- **Nghĩa vụ:** Thực hiện đúng mô tả công việc, yêu cầu công việc và hợp đồng lao động đã ký kết.

- **Thời gian làm việc:** Từ ngày 02/04/2026 đến ngày 01/04/2028

- **Địa điểm làm việc:** Thửa đất số 414, Tờ bản đồ số 39, Đường Uyên Hưng 42, Khu phố 7, Phường Tân Uyên, TP Hồ Chí Minh, Việt Nam

6. Vị trí công việc 6: Lao động kỹ thuật

- **Lĩnh vực làm việc:** Nhân viên vận hành máy cắt CNC

- **Hình thức làm việc:** Thực hiện hợp đồng lao động

- **Mô tả công việc:**

+ Trực tiếp vận hành máy cắt CNC. Thực hiện cắt, khoan, phay các chi tiết dùng cho sản phẩm theo yêu cầu sản xuất. Thiết lập, điều chỉnh thông số máy theo bản vẽ và loại vật liệu. Tuân thủ nghiêm ngặt quy định an toàn lao động khi vận hành máy CNC

+ Đọc và hiểu bản vẽ kỹ thuật, chương trình gia công. Chuẩn bị vật liệu, phôi cắt, dao cắt, đồ gá. Kiểm tra tình trạng máy CNC, hệ thống điện, làm mát và an toàn trước khi vận hành. Báo cáo kịp thời các sự cố máy móc cho quản lý hoặc bộ phận bảo trì

+ Kiểm tra kích thước, độ chính xác và bề mặt chi tiết sau khi cắt. Phát hiện và xử lý các lỗi gia công (sai kích thước, cháy cạnh, ba via...). Phối hợp với bộ phận QC để đảm bảo sản phẩm đạt tiêu chuẩn. Thực hiện vệ sinh, bảo dưỡng máy cắt CNC định kỳ

- **Số lượng:** 01 người, không yêu cầu giới tính, độ tuổi từ 40 tuổi trở lên.

- **Yêu cầu về trình độ:** Nắm vững nguyên lý hoạt động và quy trình vận hành máy cắt CNC, vật liệu gia công trong sản xuất nội thất. Am hiểu bản vẽ kỹ thuật, chương trình gia công CNC, kích thước, dao cắt, đầu cắt, thông số cắt phù hợp với từng loại vật liệu. Có kiến thức cơ bản về yêu cầu kỹ thuật và thẩm mỹ của chi tiết gia công cho bàn, tủ, giường, ghế.

- **Về kinh nghiệm:** Có tối thiểu 05 năm kinh nghiệm vận hành máy cắt CNC trong sản xuất công nghiệp làm việc với CNC gỗ, CNC kim loại, CNC laser hoặc plasma. Có kinh nghiệm CNC trong sản xuất nội thất gỗ, kim loại hoặc nội thất tổng hợp. Ưu tiên ứng viên có kinh nghiệm phối hợp với các công đoạn chấn, hàn, đánh bóng, sơn và lắp ráp.

- **Mức lương:** 20.000.000 đồng/tháng

- **Quyền lợi:**

+ Lương Cơ bản + Phụ cấp + lương thưởng hằng năm theo chế độ công ty

+ Được hưởng đầy đủ các loại BHXH; BHYT; BHTN và các chế độ khác theo quy định Nhà nước.

+ Được hỗ trợ tham gia các khoá đào tạo về chuyên môn.

+ Làm việc trong môi trường lành mạnh, năng động, sáng tạo.

- **Nghĩa vụ:** Thực hiện đúng mô tả công việc, yêu cầu công việc và hợp đồng lao động đã ký kết.

- **Thời gian làm việc:** Từ ngày 02/04/2026 đến ngày 01/04/2028

- **Địa điểm làm việc:** Địa điểm kinh doanh 001 - CÔNG TY TNHH KIM LOẠI CHÍNH XÁC TRANTEX -Số 11, đường ĐH 436, xã Bắc Tân Uyên, thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.

7. Vị trí công việc 7: Lao động kỹ thuật

- **Lĩnh vực làm việc:** Nhân viên vận hành máy dập 200T

- **Hình thức làm việc:** Thực hiện hợp đồng lao động

- **Mô tả công việc:**

+ Trực tiếp vận hành máy dập công suất 200 tấn theo quy trình kỹ thuật. Thực hiện dập, tạo hình, đột lỗ các chi tiết kim loại dùng cho sản phẩm theo yêu cầu sản xuất. Điều chỉnh hành trình, lực dập, tốc độ dập phù hợp với từng loại vật liệu và khuôn dập.

+ Đọc và hiểu bản vẽ kỹ thuật, yêu cầu gia công. Lắp đặt, căn chỉnh khuôn dập đúng vị trí và an toàn. Kiểm tra tình trạng máy dập, hệ thống điện – thủy lực và thiết bị an toàn trước khi vận hành. Thực hiện vệ sinh, bảo dưỡng máy dập 200T theo định kỳ

+ Kiểm tra kích thước, hình dạng và độ chính xác của chi tiết sau khi dập. Phát hiện và xử lý các lỗi dập. Phối hợp với bộ phận QC để đảm bảo sản phẩm đạt tiêu chuẩn chất lượng. Báo cáo kịp thời các sự cố kỹ thuật cho quản lý hoặc bộ phận bảo trì. Phối hợp với các bộ phận cắt, chấn, hàn, đánh bóng, sơn và lắp ráp

- **Số lượng:** 01 người, không yêu cầu giới tính, độ tuổi từ 40 tuổi trở lên.

- **Yêu cầu về trình độ:** Có kiến thức cơ bản về nguyên lý hoạt động của máy dập công suất lớn (200 tấn), quy trình dập, tạo hình, đột lỗ kim loại trong sản xuất nội thất. Am hiểu vật liệu kim loại sử dụng cho bàn, tủ, giường, ghế (thép tấm, thép hộp, kim loại mỏng...), khuôn dập, cách lắp đặt, căn chỉnh và sử dụng an toàn khuôn dập.

- **Về kinh nghiệm:** Có tối thiểu 05 năm kinh nghiệm vận hành máy dập công suất từ 160T–200T làm việc trong nhà máy sản xuất nội thất hoặc gia công kim loại. Có kinh nghiệm dập chi tiết kim loại cho bàn làm việc, tủ lưu trữ, giường, ghế. Ưu tiên ứng viên có kinh nghiệm phối hợp với các công đoạn cắt, chấn, hàn, đánh bóng, sơn và lắp ráp.

- **Mức lương:** 20.000.000 đồng/tháng

- **Quyền lợi:**

+ Lương Cơ bản + Phụ cấp+ lương thưởng hằng năm theo chế độ công ty

+ Được hưởng đầy đủ các loại BHXH; BHYT; BHTN và các chế độ khác theo quy định Nhà nước.

+ Được hỗ trợ tham gia các khoá đào tạo về chuyên môn.

+ Làm việc trong môi trường lành mạnh, năng động, sáng tạo.

- **Nghĩa vụ:** Thực hiện đúng mô tả công việc, yêu cầu công việc và hợp đồng lao động đã ký kết.

- **Thời gian làm việc:** Từ ngày 02/04/2026 đến ngày 01/04/2028
- **Địa điểm làm việc:** Thửa đất số 414, Tờ bản đồ số 39, Đường Uyên Hưng 42, Khu phố 7, Phường Tân Uyên, TP Hồ Chí Minh, Việt Nam

Kính mong Trung tâm Dịch vụ việc làm thành phố Hồ Chí Minh - Trụ sở 2 giúp đỡ doanh nghiệp trong quá trình tuyển dụng, giới thiệu nhân sự đáp ứng nhu cầu như trên và phản hồi bằng văn bản kết quả tuyển dụng cho doanh nghiệp khi hết thời gian tuyển dụng.

Chúng tôi xin chân thành cảm ơn!

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu VP.

ĐẠI DIỆN DOANH NGHIỆP
GIÁM ĐỐC

(Ký và ghi rõ họ tên, đóng dấu)



Trần Văn Minh