

CÔNG TY TNHH SX TM
NGUYỄN HOME DECOR
Số: 02/NGUYENHOME-ĐNTD

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

TP Hồ Chí Minh, ngày 10 tháng 12 năm 2025

V/v đề nghị tuyển người lao động
Việt Nam của doanh nghiệp

Kính gửi: **Trung tâm Dịch vụ việc làm TP Hồ Chí Minh - Trụ Sở 2**

Tên công ty: **CÔNG TY TNHH SX TM NGUYỄN HOME DECOR**

Địa chỉ: Số 52/2, tổ 2, khu phố Bình Hòa 1, Phường Tân Khánh, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Giấy phép kinh doanh (hoạt động) số: 3703231119

Lĩnh vực kinh doanh/hoạt động chính: Gia công cơ khí; xử lý và tráng phủ kim loại

Điện thoại: 0935742781

Email: nguyenhomedecorvn@gmail.com

Căn cứ Nghị định 219/2025/NĐ-CP ngày 07 tháng 8 năm 2025 của Chính phủ, quy định về người lao động nước ngoài làm việc tại Việt Nam.

CÔNG TY TNHH SX TM NGUYỄN HOME DECOR đề nghị Trung tâm Dịch vụ việc làm TP Hồ Chí Minh - Trụ Sở 2 đăng tuyển, giới thiệu người lao động Việt Nam vào các vị trí sau:

1. Vị trí công việc 1: **Lao động kỹ thuật**

- Lĩnh vực làm việc: Kỹ thuật viên tạo hình kim loại
- Hình thức làm việc: Thực hiện hợp đồng lao động
- Mô tả công việc:
 - ✓ Phụ trách gia công tạo hình kim loại, đảm bảo chính xác theo bản vẽ, yêu cầu khách hàng và chất lượng.
 - ✓ Vận hành các loại máy móc chuyên dùng trong tạo hình kim loại như để định hình vật liệu theo yêu cầu kỹ thuật.
 - ✓ Đọc, hiểu và thực hiện đúng bản vẽ kỹ thuật, thông số kỹ thuật của sản phẩm được giao.
 - ✓ Kiểm tra nguyên liệu đầu vào, xác định tính kim loại và đảm bảo phù hợp với yêu cầu gia công; kiểm tra và thực hiện hiệu chỉnh thiết bị theo thông số kỹ thuật cụ thể.
 - ✓ Theo dõi quá trình tạo hình; tiến hành kiểm tra bán thành phẩm thường xuyên nhằm phát hiện lỗi hoặc sai số để kịp thời điều chỉnh và đảm bảo hiệu suất sản xuất chung.
 - ✓ Đảm bảo quá trình tạo hình tuân thủ các tiêu chuẩn về chất lượng, kỹ thuật và an toàn lao động.



- ✓ Hỗ trợ bảo trì, bảo dưỡng cơ bản thiết bị định kỳ; vệ sinh máy móc, dụng cụ và khu vực làm việc thường xuyên đảm bảo an toàn và hiệu quả công việc.
- ✓ Đề xuất cải tiến thiết bị, quy trình để tăng hiệu suất tạo hình, tiết kiệm vật liệu và đảm bảo độ chính xác cao.
- ✓ Phối hợp với các bộ phận kỹ thuật khác như xử lý bề mặt, lắp ráp hoàn thiện để đảm bảo sự đồng bộ trong chuỗi sản xuất.
- Số lượng: 01 người
- Trình độ chuyên môn kỹ thuật: được đào tạo ít nhất 01 năm về Công nghệ tạo hình kim loại
- Kinh nghiệm:
 - ✓ Có ít nhất 03 năm kinh nghiệm làm việc tại lĩnh vực Tạo hình kim loại.
 - ✓ Am hiểu về quy trình tạo hình kim loại, nguyên lý hoạt động của các thiết bị gia công cơ khí và tính chất của vật liệu kim loại ảnh hưởng đến quá trình tạo hình.
 - ✓ Sử dụng thành thạo các máy móc, thiết bị tạo hình kim loại; các dụng cụ kiểm tra bán thành phẩm sau gia công.
 - ✓ Thành thạo trong việc điều chỉnh máy móc, khắc phục sự cố đơn giản trong quá trình vận hành.
 - ✓ Kỹ năng đọc hiểu và phân tích bản vẽ kỹ thuật chi tiết.
 - ✓ Kỹ năng sắp xếp công việc và xử lý vấn đề hiệu quả.
 - ✓ Kỹ năng làm việc độc lập và phối hợp làm việc nhóm.
 - ✓ Có tinh thần trách nhiệm, tỉ mỉ và chú ý đến chi tiết trong từng công đoạn tạo hình.
 - ✓ Hiểu rõ các quy định an toàn lao động, phòng chống tai nạn nghề nghiệp.
- Ngoại ngữ: giao tiếp tiếng Anh
- Thời gian làm việc: từ ngày 05/02/2026 đến ngày 04/02/2028
- Địa điểm làm việc: Số 52/2, tổ 2, khu phố Bình Hòa 1, Phường Tân Khánh, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

2. Vị trí công việc 2: Lao động kỹ thuật

- Lĩnh vực làm việc: Kỹ thuật viên xử lý bề mặt kim loại
- Hình thức làm việc: Thực hiện hợp đồng lao động
- Mô tả công việc:
 - ✓ Phụ trách gia công xử lý bề mặt kim loại kim loại, đảm bảo đạt các yêu cầu về thẩm mỹ, chất lượng và yêu cầu khách hàng.
 - ✓ Vận hành các máy móc, thiết bị gia công xử lý bề mặt chuyên dụng bao gồm cho sản phẩm kim loại theo yêu cầu.

- ✓ Theo dõi sát sao hồ sơ kỹ thuật và đảm bảo thực hiện gia công chính xác theo yêu cầu kỹ thuật của từng sản phẩm.
 - ✓ Kiểm tra và sử dụng thiết bị đo lường để kiểm tra tính chất và các thông số kỹ thuật khác của kim loại trước khi xử lý bề mặt.
 - ✓ Điều chỉnh các thông số kỹ thuật của máy móc và tiến hành xử lý bề mặt kim loại theo đúng yêu cầu; theo dõi và kiểm tra sản phẩm thường xuyên để phát hiện và xử lý lỗi kịp thời.
 - ✓ Tuân thủ quy trình kỹ thuật của máy móc, thiết bị xử lý bề mặt kim loại; quy trình làm việc và các quy định về an toàn vệ sinh lao động.
 - ✓ Vệ sinh máy móc, thiết bị và khu vực làm việc thường xuyên nhằm đảm bảo môi trường làm việc an toàn, hiệu quả; thực hiện sửa chữa máy móc cơ bản để quá trình sản xuất được diễn ra trơn tru, liên tục.
 - ✓ Đề xuất các cải tiến trong quy trình hoặc máy móc, kỹ thuật xử lý bề mặt để tăng hiệu quả xử lý bề mặt, giảm chi phí hoặc nâng cao chất lượng.
 - ✓ Phối hợp với bộ phận thiết kế và các bộ phận khác có liên quan để đảm bảo chi tiết được gia công phù hợp với quy trình xử lý bề mặt.
- Số lượng: 01 người
 - Trình độ chuyên môn kỹ thuật: được đào tạo ít nhất 01 năm về Công nghệ vật liệu kim loại
 - Kinh nghiệm:
 - ✓ Có ít nhất 03 năm kinh nghiệm làm việc tại lĩnh vực Xử lý bề mặt kim loại.
 - ✓ Am hiểu các quy trình xử lý bề mặt kim loại như: mài, đánh bóng, mạ, sơn phủ, ... và ảnh hưởng của từng phương pháp đến chất lượng bề mặt sản phẩm.
 - ✓ Sử dụng thành thạo các thiết bị xử lý bề mặt chuyên dụng và dụng cụ đo kiểm bề mặt như: máy đo độ dày lớp phủ, máy đo độ nhám, máy đo độ bám dính, ...
 - ✓ Có khả năng điều chỉnh thiết bị theo yêu cầu kỹ thuật, phát hiện và xử lý sự cố cơ bản trong quá trình vận hành.
 - ✓ Kỹ năng đọc hiểu và phân tích bản vẽ kỹ thuật liên quan đến yêu cầu về bề mặt sản phẩm.
 - ✓ Hiểu biết về tính chất vật liệu kim loại và hóa chất sử dụng trong xử lý bề mặt.
 - ✓ Kỹ năng làm việc độc lập và phối hợp nhóm trong quá trình sản xuất.
 - ✓ Cẩn thận, tỉ mỉ trong việc kiểm tra chất lượng lớp phủ và phát hiện lỗi như bong tróc, nứt, không đều màu, ...

- ✓ **Nắm rõ các quy định về an toàn hóa chất, an toàn lao động trong xử lý bề mặt kim loại.**
- **Ngoại ngữ: giao tiếp tiếng Anh**
- **Thời gian làm việc: từ ngày 05/02/2026 đến ngày 04/02/2028**
- **Địa điểm làm việc: Số 52/2, tổ 2, khu phố Bình Hòa 1, Phường Tân Khánh, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam**

3. Vị trí công việc 3: **Lao động kỹ thuật**

- **Lĩnh vực làm việc: Kỹ thuật viên lắp ráp hoàn thiện**
- **Hình thức làm việc: Thực hiện hợp đồng lao động**
- **Mô tả công việc:**
 - ✓ **Phụ trách lắp ráp hoàn thiện sản phẩm từ kim loại, đảm bảo đạt yêu cầu về thẩm mỹ, chất lượng và yêu cầu khách hàng.**
 - ✓ **Sử dụng các máy móc, thiết bị chuyên dụng để lắp ráp các bộ phận, chi tiết cơ khí thành sản phẩm hoàn chỉnh theo bản vẽ kỹ thuật và yêu cầu kỹ thuật.**
 - ✓ **Đảm bảo quy trình lắp ráp tuân thủ đúng tiêu chuẩn về chất lượng, kích thước, độ chính xác, độ kín khít, và các yêu cầu kỹ thuật khác.**
 - ✓ **Kiểm tra và đánh giá chất lượng các bộ phận trước và sau khi lắp ráp; đảm bảo không có lỗi kỹ thuật hoặc hư hỏng.**
 - ✓ **Phối hợp với bộ phận xử lý bề mặt, bộ phận tạo hình và bộ phận thiết kế kỹ thuật để đảm bảo sự đồng bộ của sản phẩm.**
 - ✓ **Thực hiện tinh chỉnh, căn chỉnh chi tiết sau lắp ráp để sản phẩm đạt yêu cầu hoàn thiện cuối cùng.**
 - ✓ **Ghi chép hồ sơ kỹ thuật, báo cáo sự cố phát sinh trong quá trình lắp ráp và phối hợp xử lý.**
 - ✓ **Đề xuất cải tiến công đoạn lắp ráp, công cụ hỗ trợ nhằm tăng năng suất và độ chính xác.**
 - ✓ **Tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn lao động, nội quy công ty trong quá trình làm việc.**
- **Số lượng: 01 người**
- **Trình độ chuyên môn kỹ thuật: được đào tạo ít nhất 01 năm về Công nghệ lắp ráp cơ khí.**
- **Kinh nghiệm:**
 - ✓ **Có ít nhất 03 năm kinh nghiệm làm việc tại lĩnh vực Lắp ráp hoàn thiện đối với sản phẩm kim loại,**
 - ✓ **Am hiểu quy trình lắp ráp thiết bị cơ khí, cấu tạo chi tiết máy, nguyên lý hoạt động của các cụm cơ cấu thông dụng.**
 - ✓ **Sử dụng thành thạo dụng cụ lắp ráp cơ khí như: cờ lê, tua vít, máy bắt vít, dụng cụ căn chỉnh, thiết bị đo kiểm, ...**

- ✓ Có khả năng căn chỉnh chi tiết, xử lý lỗi kỹ thuật phát sinh trong quá trình lắp ráp.
 - ✓ Kỹ năng đọc hiểu và đối chiếu bản vẽ lắp ráp, bản vẽ kỹ thuật; xác định chính xác yêu cầu kỹ thuật cụ thể đối với từng sản phẩm.
 - ✓ Kỹ năng tổ chức, sắp xếp công việc hợp lý trong dây chuyền lắp ráp.
 - ✓ Kỹ năng làm việc nhóm hiệu quả và phối hợp với các bộ phận liên quan như kiểm tra chất lượng, kỹ thuật, sản xuất.
 - ✓ Cẩn thận, tỉ mỉ, tuân thủ đúng kỹ thuật trong từng công đoạn để đảm bảo độ chính xác của sản phẩm.
 - ✓ Nắm rõ các quy định về an toàn lao động trong quá trình lắp ráp và vận hành thiết bị hỗ trợ.
- Ngoại ngữ: giao tiếp tiếng Anh
 - Thời gian làm việc: từ ngày 05/02/2026 đến ngày 04/02/2028
 - Địa điểm làm việc: Số 52/2, tổ 2, khu phố Bình Hòa 1, Phường Tân Khánh, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam

Kính mong Trung tâm Dịch vụ việc làm TP Hồ Chí Minh - Trụ Sở 2 giúp đỡ doanh nghiệp trong quá trình tuyển dụng, giới thiệu nhân sự đáp ứng nhu cầu tuyển dụng cho doanh nghiệp.

Chúng tôi xin chân thành cảm ơn!

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lưu VP

ĐẠI DIỆN DOANH NGHIỆP

Giám đốc



NGUYỄN PHỤ NHẬT HIỀN